

MA BOUTIQUE EN LEAN

Réussir sa démarche "Lean" par la formation et l'utilisation de matériels adaptés



Boostez
votre
performance !



DÉCOUVREZ

NOS FORMATIONS



Montez en compétences avec notre

ACCOMPAGNEMENT LEAN

N'attendez plus !

CONTACTEZ-NOUS





Les bonnes raisons

de faire appel à notre expertise



Marc DUBUC, formateur et expert Lean

Expert du Lean management depuis plus de 25 ans, Marc DUBUC, certifié Black Belt Lean 6 Sigma, vous forme à l'amélioration continue au travers d'outils lean et d'une approche pédagogique qui a fait ses preuves !



Une large offre de formations... certifiées Qualiopi !

Ma-Boutique-en-Lean.fr propose une trentaine de formations différentes et certifiées Qualiopi, vous permettant de monter en compétences, de valider des niveaux dans le milieu de l'amélioration continue et ce, en toute confiance.



Un accompagnement personnalisé

Ma-Boutique-en-Lean.fr s'adapte à votre situation, en proposant des formations en présentiel ou à distance (et bientôt en e-learning !), en respectant votre rythme d'apprentissage. Anecdotes, témoignages, jeux pédagogiques, plusieurs méthodes qui, ensemble, garantissent la réussite de la formation !



Information handicap

Nos formations peuvent être accessibles aux personnes en situation de handicap. Chaque situation étant unique, nous vous demandons de préciser à l'inscription votre handicap.

Nous pourrons ainsi confirmer l'ensemble des possibilités d'accueil et vous permettre de suivre la formation dans les meilleures conditions en accord avec votre employeur. Pour toutes informations complémentaires, nous vous conseillons les structures suivantes : ONISEP, AGEFIPH et FIPHFP.



Une tarification unique

1 jour de formation = 590€ HT

Selon les thèmes de formation, les sessions durent entre 1 et 8 jours.

Pour son financement, pensez à vérifier sur le site CPF si la formation est éligible !



Délais d'accès à la formation

- En Inter-entreprise : Nous validerons votre inscription 15 jours avant le début de la Formation.
- En Intra-entreprise : Suite à votre demande d'information, nous nous engageons à vous contacter sous 72h.



Pour nous contacter et

S'inscrire



SITE INTERNET

MA-BOUTIQUE-EN-LEAN.FR

Accessible 24/24h & 7j/7

Mise à jour journalière



e-mail

contact@ma-boutique-en-lean.fr

Des questions ?
Besoin d'accompagnement ?
Réponses rapides et adaptées



TÉLÉPHONE

02 41 43 75 04

du lundi au vendredi

de 9h à 17h



courrier

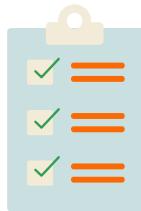
Ma Boutique en Lean

18 rue des Hortensias
49130 Les Ponts-de-Cé



SOMMAIRE

Nos formations LEAN



• Connaître le Lean Management.....	P.4
• Comprendre le Lean Management.....	P.5
• Connaître le Lean Management MRP.....	P.6
• Apprendre à résoudre un problème – 8D.....	P.7
• Maîtriser la résolution de problèmes – 8D.....	P.8
• Connaître le QRQC.....	P.9
• Découvrir les 5S.....	P.10
• Comprendre les 5S.....	P.11
• Maîtriser les 5S.....	P.12
• Connaître SMED.....	P.13
• Connaître le Lean & l'économie d'entreprise.....	P.14
• Comprendre le Lean & l'économie d'entreprise.....	P.15
• Manager et maîtriser les outils de pilotage de gestion d'atelier (1 jour ou 2 jours).....	P. 16-17
• Manager les flux de production.....	P.18
• Connaître les flux tirés - KANBAN.....	P.19
• Maîtriser les flux tirés - KANBAN.....	P.20
• Découvrir le Kaizen - Amélioration Continue.....	P.21
• Comprendre le Kaizen - Amélioration Continue.....	P.22
• Maîtriser le Kaizen - Amélioration Continue.....	P.23
• Être expert en Kaizen - Amélioration Continue.....	P. 24
• Maîtriser les indicateurs de performance.....	P.25
• Maîtriser la VSM.....	P.26
• Connaître les chantiers HOSHIN ou KAIZEN.....	P.27
• Connaître la gestion de production.....	P.28
• Comprendre la gestion de production.....	P.29
+ Catalogue Lean Management 6 Sigma.....	P.30

**Une formation vous intéresse ? Inscrivez-vous dès maintenant sur :
→ Ma-Boutique-en-Lean.fr ou par téléphone au 02 41 43 75 52**

CONNAÎTRE LE LEAN MANAGEMENT

Connaître, comprendre et appliquer le lean manufacturing pour optimiser la performance de vos processus industriels.

1 jour

7h

8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 5,00/5
- Rythme de la formation : 5,00/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, manager, chef de service, superviseur, chef d'atelier



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Développer un état d'esprit Lean
- Comprendre l'intérêt d'organiser les processus
- Appréhender les principaux outils du Lean



Programme

- Connaître les concepts du management de la performance
- Comprendre l'histoire de l'organisation industrielle
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Comprendre la philosophie Lean
 - Les 4 axes fondamentaux du Lean
 - La notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée
 - Les 7 Gaspillages selon le TPS
- Assimiler les outils du Lean
 - La maison Lean
 - Les 5 zéros
 - Les 5S
 - Le Jidoka (Andon, Poka Yoke, QRQC)
 - L'Heijunka (JIT, Takt time, Standards, Flux tiré, Kaizen, PDCA)
- Appréhender le management d'une équipe dans un environnement Lean
 - Le Gemba (Terrain)
 - Les Pertes
 - Soutenir et motiver ses équipes
- Être informé sur la démarche de résolution de problème



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Mises en situation à partir des expériences des participants.
- Témoignage au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



COMPRENDRE LE LEAN MANAGEMENT

Connaître, comprendre et appliquer le lean manufacturing pour optimiser la performance de vos processus industriels.

2 jours

14h

8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,85/5



1180€ HT / pers - 2 jours**

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Cadre, agent de maîtrise, manager, chef de service, superviseur, chef d'atelier



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise : 2500€HT (3000€TTC) / 2 j

À partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Développer un état d'esprit Lean
- Comprendre l'intérêt d'organiser les processus
- Appréhender les principaux outils du Lean



Programme

- Connaître les concepts du management de la performance
- Comprendre l'histoire de l'organisation industrielle
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Connaître l'évolution de la qualité, de la maintenance et de la logistique
- Comprendre le progrès global, l'innovation et l'amélioration continue
- Comprendre la philosophie Lean
 - Les 4 axes fondamentaux du Lean
 - La notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée
 - Les 7 Gaspillages selon le TPS
- Assimiler les outils du Lean
 - La maison Lean
 - Les 5 zéros
 - Les 5S
 - Le Jidoka (Andon, Poka Yoke, QRQC)
 - L'Heijunka (JIT, Takt time, Standards, Flux tiré, Kaizen, PDCA)
- Manager une équipe dans un environnement Lean
 - Le Gemba (Terrain)
 - Les Pertes
 - Soutenir et motiver ses équipes
 - L'entreprise libérée
- Développer une approche de la démarche de résolution de problème au travers du 8D



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Témoignage au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



CONNAÎTRE LE LEAN MANAGEMENT - MRP

Connaître, comprendre et appliquer le lean manufacturing pour optimiser la performance de vos processus industriels.

1 jour
7h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,85/5
- Rythme de la formation : 4,85/5

€ 590€ HT / pers** - 1 jour
708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, manager, chef de service, superviseur, chef d'atelier



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Développer un état d'esprit Lean
- Comprendre l'intérêt d'organiser les processus
- Appréhender les principaux outils du Lean
- Savoir résoudre des problèmes techniques et managériaux



Programme

Jour 1

- Connaître les concepts du management de la performance
- Comprendre l'histoire de l'organisation industrielle
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Comprendre la philosophie Lean
 - Les 4 axes fondamentaux du Lean / La notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée / Les 7 Gaspillages selon le TPS
- Assimiler les outils du Lean
 - La maison Lean / Les 5 zéros / Les 5S / Le Jidoka (Andon, Poka Yoke, QRQC) / L'Heijunka (JIT, Takt time, Standards, Flux tiré, Kaizen, PDCA)
- Manager une équipe dans un environnement Lean
 - Le Gemba (Terrain) / Les Pertes / Soutenir et motiver ses équipes
- Développer une approche de la démarche de résolution de problème

Jour 2

- Avant-propos : Qu'est-ce qu'un problème ?
- Intégrer la méthodologie générale de la résolution de problèmes
- Suivre une présentation des outils : QOQCCP / Diagramme de PARETO / Le brainstorming / Les 5M (ISHIKAWA) / Les 5 pourquoi / Le vote pondéré, l'analyse multicritères / Plan d'actions avec suivi de type PDCA
- Mettre en application au travers du 8D et du KJ



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Témoignage au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



APPRENDRE À RÉSOUUDRE UN PROBLÈME - 8D

Connaître le principe de la résolution de problèmes ainsi que les outils associés, en particulier, la méthode 8D.

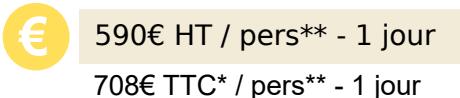
1 jour
7h



8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



- Objectifs de la formation atteints : 4,76/5
- Rythme de la formation : 4,84/5



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Maîtriser une démarche structurée de résolution de problème
- Connaître les principaux outils de résolution de problème
- Participer activement à un groupe de résolution de problème



Programme

→ Comprendre : Qu'est-ce qu'un problème ?

→ Intégrer les outils de résolution de problème

- QQOQCCP
- Diagramme de PARETO
- Le brainstorming
- Les 5M : diagramme ISHIKAWA (causes effets)
- les 5 pourquoi
- Le vote pondéré, l'analyse multicritères...
- Plan d'actions avec suivi de type PDCA

→ Mettre en application au travers du 8D



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Études de cas
- Alternance d'exercices collectifs, de mises en commun et d'apports théoriques
- Echanges à partir des expériences des participants



MAÎTRISER LA RÉSOLUTION DE PROBLÈMES - 8D

Connaître le principe de la résolution de problèmes ainsi que les outils associés, en particulier, la méthode 8D.

2 jours
14h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



En distanciel ou
En présentiel



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,75/5
- Rythme de la formation : 4,82/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC)/ 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Maîtriser une démarche structurée de résolution de problème
- Connaître les principaux outils de résolution de problème
- Participer activement à un groupe de résolution de problème



Programme

- Comprendre : Qu'est-ce qu'un problème ?
- Connaître les outils de résolution de problème
 - QQOQCCP
 - Diagramme de PARETO
 - Le brainstorming
 - Les 5M : diagramme ISHIKAWA (causes effets)
 - les 5 pourquoi
 - Le vote pondéré, l'analyse multicritères...
 - Plan d'actions avec suivi de type PDCA
- Intégrer les différentes méthodes de résolution de problèmes « spécifiques » :
 - DMAIC
 - Rapport A3
 - QRQC
 - 8D
- Mettre en application au travers du 8D



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques, études de cas
- Alternance d'exercices collectifs, de mises en commun et d'apports théoriques
- Échanges à partir des expériences des participants



CONNAÎTRE LE QRQC (Quick Response - Quick Control)

Comment répondre rapidement à des problèmes qualité et ancrer un comportement vigilant et réactif face aux aléas.

1 jour
7h

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,85/5
- Rythme de la formation : 4,85/5



590€ HT / pers** - 1 jour
708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre les enjeux
- Organiser un processus à 0 défaut
- Développer un état d'esprit de vigilance et de réactivité face aux aléas



Programme

→ Connaître les origines du QRQC

- Comprendre l'origine du QRQC
- Connaitre le Jidoka

→ Connaître les objectifs du QRQC

- Les enjeux du 0 défaut tout au long de la chaîne client-fournisseur

→ Maîtriser les outils du QRQC

- Les 3R
- Les 6 règles d'or
- L'organisation sur 3 niveaux
- Les outils principaux de QRQC

→ Mettre en application des bonnes pratiques

- La méthode de résolution de problème
- Mise en application par une étude de cas
- Échange autour d'exemples réels en entreprise

→ Aborder les risques et pièges à éviter

- Points de vigilance



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Etude de cas
- Films et photos d'entreprises
- Partage au travers de l'expérience des participants.



DÉCOUVRIR LES 5S

SUPPRIMER - SITUER - SCINTILLER - STANDARDISER - SUIVRE

La méthode des 5S est simple à mettre en œuvre et est très efficace. Cette formation vous donnera les bases pour instaurer une rigueur dans votre organisation et un état d'esprit d'amélioration continue.

1 jour
7h

8h30-16h30

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 5,00/5
- Rythme de la formation : 4,85/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur, responsable 5S, chef de projet 5S



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Pouvoir mettre en œuvre la démarche 5S en entreprise
- Développer un état d'esprit d'amélioration continue
- Comprendre les enjeux



Programme

→ CONNAÎTRE L'ORIGINE DE LA DÉMARCHE 5S

- Comprendre l'origine de la démarche 5S

→ IDENTIFIER DES OBJECTIFS ET DES ENJEUX

- Rendre les salariés acteurs de la démarche 5S
- Optimiser l'organisation pour améliorer les conditions de travail, la sécurité et la productivité

→ METTRE EN PLACE LA DÉMARCHE

- Découvrir la démarche 5S au travers des 5 étapes

→ VISIONNER DES TÉMOIGNAGES

- Comprendre la méthode au travers de films et témoignages

→ CONNAÎTRE LES POINTS DE VIGILANCE

- Anticiper les risques et pièges avant le démarrage de la démarche 5S

→ EXPÉRIMENTER DES MISES EN SITUATION À L'AIDE D'UN JEU PÉDAGOGIQUE

- Devenir acteur de la démarche et de la formation



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique 5S
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants



COMPRENDRE LES 5S

La méthode des 5S est simple à mettre en œuvre et est très efficace. Cette formation vous donnera les bases pour instaurer une rigueur dans votre organisation et un état d'esprit d'amélioration continue.

2 jours
14h
8h30-16h30

En distanciel ou
En présentiel

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 5,00/5
- Rythme de la formation : 5,00/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur, responsable 5S, chef de projet 5S



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Pouvoir mettre en œuvre la démarche 5S en entreprise
- Développer un état d'esprit d'amélioration continue
- Comprendre les enjeux



Programme

Jour 1

- CONNAÎTRE L'ORIGINE DE LA DÉMARCHE 5S
 - Comprendre l'origine de la démarche 5S
- IDENTIFIER DES OBJECTIFS ET DES ENJEUX
 - Rendre les salariés acteurs de la démarche 5S
 - Optimiser l'organisation pour améliorer les conditions de travail, la sécurité et la productivité.
- METTRE EN PLACE LA DÉMARCHE
 - Découvrir la démarche 5S au travers des 5 étapes
- VISIONNER DES TÉMOIGNAGES
 - Comprendre la méthode au travers de films et témoignages
- CONNAÎTRE LES POINTS DE VIGILANCE
 - Anticiper les risques et pièges avant le démarrage de la démarche 5S
- EXPÉRIMENTER DES MISES EN SITUATION A L'AIDE D'UN JEU PÉDAGOGIQUE
 - Devenir acteur de la démarche et de la formation

Jour 2

- APPLIQUER LA MÉTHODE 5S VIA UNE MISE EN SITUATION EN ENTREPRISE SUR UN ÎLOT OU UNE ZONE DÉFINIE AVEC L'ENTREPRISE :
 - Étape 1 : SUPPRIMER l'inutile (Prévoir zone déchets et zone d'objets inutiles)
 - Étape 2 : SITUER les choses (Prévoir marquage selon les standards de l'entreprise)
 - Étape 3 : faire SCINTILLER (Prévoir kit de propreté)
 - Étape 4 : STANDARDISER les règles (Prévoir trame documents entreprise)
 - Étape 5 : SUIVRE et progresser (Construction d'un Audit 5S de la zone étudiée)



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique
- Films d'entreprises
- Partage au travers de l'expérience des participants



COMPRENDRE LES 5S

La méthode des 5S est simple à mettre en œuvre et est très efficace. Cette formation vous donnera les bases pour instaurer une rigueur dans votre organisation et un état d'esprit d'amélioration continue.



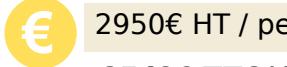
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



8h30-16h30

Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,75/5
- Rythme de la formation : 4,75/5



2950€ HT / pers** - 5 jours

3540€ TTC*/ pers** - 5 jours



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur, responsable 5S, chef de projet 5S



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 6250€HT (7500€ TTC) / 5j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Pouvoir mettre en œuvre la démarche 5S en entreprise
- Développer un état d'esprit d'amélioration continue
- Comprendre les enjeux



Programme

Jour 1

- CONNAÎTRE L'ORIGINE DE LA DÉMARCHE 5S
 - Comprendre l'origine de la démarche 5S
- IDENTIFIER DES OBJECTIFS ET DES ENJEUX
 - Rendre les salariés acteurs de la démarche 5S
 - Optimiser l'organisation pour améliorer les conditions de travail, la sécurité et la productivité.
- METTRE EN PLACE LA DÉMARCHE
 - Découvrir la démarche 5S au travers des 5 étapes
- VISIONNER DES TÉMOIGNAGES
 - Comprendre la méthode au travers de films et témoignages
- CONNAÎTRE LES POINTS DE VIGILANCE
 - Anticiper les risques et pièges avant le démarrage de la démarche 5S
- EXPÉRIMENTER DES MISES EN SITUATION A L'AIDE D'UN JEU PÉDAGOGIQUE
 - Devenir acteur de la démarche et de la formation

Jour 2

→ APPLIQUER LA MÉTHODE 5S VIA UNE MISE EN SITUATION EN ENTREPRISE SUR UN ÎLOT OU UNE ZONE DÉFINIE AVEC L'ENTREPRISE

- Étape 1 : SUPPRIMER l'inutile (Prévoir zone déchets et zone d'objets inutiles)

Jour 3

- Étape 2 : SITUER les choses (Prévoir marquage selon les standards de l'entreprise)

Jour 4

- Étape 3 : faire SCINTILLER (Prévoir kit de propreté)

Jour 5

- Étape 4 : STANDARDISER les règles (Prévoir trame documents entreprise)
- Étape 5 : SUIVRE et progresser (Construction d'un Audit 5S de la zone étudiée)



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique
- Films d'entreprises
- Partage au travers de l'expérience des participants



CONNAÎTRE LE SMED

La méthode SMED permet de réduire les temps de changement de série en impliquant les acteurs dans l'organisation de leur poste de travail.

1 jour

7h

8h30-16h30

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



En distanciel ou
En présentiel



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,85/5
- Rythme de la formation : 4,85/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Assimiler les enjeux du SMED
- Pouvoir mettre en œuvre la démarche SMED en entreprise
- Développer un état d'esprit d'amélioration continue pour réduire les temps de changement de série



Programme

→ Comprendre l'origine du SMED

- Comprendre l'origine de la démarche SMED

→ Identifier les objectifs & enjeux

- Définition et objectifs du SMED
- Enjeux de cette méthode
- Notion de taille de lot
- Présentation de la démarche SMED

→ Mettre en place la démarche

- Analyser le processus de changement de série
- Identifier les opérations Internes et Externes
- Transférer les opérations Internes en Externes
- Réduire les opérations internes
- Rationaliser les opérations externes
- Standardiser les changements de série
- Suivre leurs indicateurs de performance



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique SMED
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants



CONNAÎTRE LE LEAN & L'ÉCONOMIE D'ENTREPRISE

Cette formation mettra en évidence que l'organisation des processus d'une entreprise est un facteur clé de réussite économique.



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,75/5
- Rythme de la formation : 4,75/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre l'organisation générale d'une entreprise
- Découvrir que chaque acteur prend part à la performance de son entreprise
- S'appuyer sur des indicateurs pour mettre en place des actions de progrès



Programme

- Connaître le but d'une entreprise
 - Finalités de l'entreprise
 - Critères de performance d'une entreprise
 - Organisation des services d'une entreprise
- Comprendre la stratégie & la vision de l'entreprise
 - Les 4 axes à étudier avant de construire une stratégie
 - Comment cette stratégie se traduit concrètement dans mon secteur ?
 - Tableau de bord et indicateurs de performance
- Comprendre l'organisation d'une entreprise
 - Comprendre le Lean management
 - Les 11 gaspillages (7 selon TPS + 4)
 - La fabrication au plus juste
 - Les acteurs moteurs du système
- Connaître les aspects financiers de l'entreprise
 - Le bilan
 - Le prix de vente
 - Le budget
- Mettre en application au travers d'un jeu pédagogique
 - Les stagiaires deviennent acteurs de leur choix



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants.



COMPRENDRE LE LEAN & L'ÉCONOMIE D'ENTREPRISE

Cette formation mettra en évidence que l'organisation des processus d'une entreprise est un facteur clé de réussite économique.

2 jours
14h
8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,80/5
- Rythme de la formation : 4,80/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre l'organisation générale d'une entreprise
- Découvrir que chaque acteur prend part à la performance de son entreprise
- S'appuyer sur des indicateurs pour mettre en place des actions de progrès



Programme

Jour 1

- Connaître le but d'une entreprise
 - Finalités de l'entreprise
 - Critères de performance d'une entreprise
 - Organisation des services d'une entreprise
- Comprendre la stratégie & la vision de l'entreprise
 - Les 4 axes à étudier avant de construire une stratégie
 - Comment cette stratégie se traduit concrètement dans mon secteur ?
 - Tableau de bord et indicateurs de performance
- Comprendre l'organisation d'une entreprise
 - Comprendre le Lean management
 - Les 11 gaspillages (7 selon TPS + 4)
 - La fabrication au plus juste
 - Les acteurs moteurs du système
- Connaître les aspects financiers de l'entreprise
 - Le bilan
 - Le prix de vente
 - Le budget

Jour 2

- Mettre en application au travers d'un jeu pédagogique
 - Les stagiaires deviennent acteurs de leur choix



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques & Films d'entreprises
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants



MANAGER ET MAÎTRISER LES OUTILS DE PILOTAGE DE GESTION D'ATELIER

1 jour
7h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,85/5
- Rythme de la formation : 4,90/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Comprendre et utiliser les outils de pilotage d'atelier

Objectifs

- Maîtriser l'utilisation des indicateurs de performance
- Organiser et animer une équipe autonome de production
- Appréhender les principaux outils d'amélioration continue



Programme

- Appréhender le management de la performance industrielle
- Construire et utiliser un tableau de bord
 - Avant propos avec le TdB le plus connu / Les indicateurs de performance au sein d'un TdB / Scénario logique de l'animation de la performance
- Organiser une équipe autonome de production
 - Structure hiérarchique / Relations client-fournisseur / Rôle d'un animateur / Gestion des Polyvalences - Polycompétences avec le ILUO
- Animer la performance d'une équipe autonome de production
 - Réunions d'animation / Management visuel
- Appréhender les principaux outils d'amélioration continue
 - Utilisation des principaux outils d'amélioration continue (PDCA, Standards, Les 7 gaspillages, les 5S)/ La management d'une équipe dans un environnement Lean
- Découvrir la démarche de résolution de problème



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique
- Alternance d'exercices collectifs, de mises en commun et d'apports théoriques
- Echanges à partir des expériences des participants.



MANAGER ET MAÎTRISER LES OUTILS DE PILOTAGE DE GESTION D'ATELIER

2 jours
14h
8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,90/5



1180€ HT / pers - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Comprendre et utiliser les outils de pilotage d'atelier

Objectifs

- Maîtriser l'utilisation des indicateurs de performance
- Organiser et animer une équipe autonome de production
- Appréhender les principaux outils d'amélioration continue



Programme

- Appréhender le management de la performance industrielle
- Construire et utiliser un tableau de bord
 - Avant propos avec le TdB le plus connu / Les indicateurs de performance au sein d'un TdB / Scénario logique de l'animation de la performance
- Organiser une équipe autonome de production
 - Structure hiérarchique / Relations client-fournisseur / Organisation horaire du superviseur / Rôle d'un animateur / Gestion des Polyvalences - Polycompétences avec le ILUO
- Animer la performance d'une équipe autonome de production
 - Réunions d'animation / Management visuel / Système de suggestion
- Appréhender les principaux outils d'amélioration continue
 - Le Lean Management (la philosophie, les principaux outils le management)/ Utilisation des principaux outils d'amélioration continue (PDCA, Standards, Les 7 gaspillages, les 5S)/ Le management d'une équipe dans un environnement Lean
- Connaître la démarche de résolution de problème
 - Les 8 étapes de la résolution de problèmes / Les principaux outils / Le 8D



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques, études de cas
- Alternance d'exercices collectifs, de mises en commun et d'apports théoriques
- Echanges à partir des expériences des participants.



MANAGER LES FLUX DE PRODUCTION

Être capable de manager les flux de production en supprimant les pertes et gaspillages à l'aide d'un jeu pédagogique

1 jour
7h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



En distanciel ou
En présentiel



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,75/5
- Rythme de la formation : 4,75/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Manager les flux de production dans un environnement pédagogique
- Mesurer la performance d'un processus
- Comprendre l'impact des stocks et des encours



Programme

- Comprendre l'incidence des flux sur les processus
- Sensibiliser les acteurs aux concepts du Lean management
- Intégrer l'importance d'une communication adaptée
- Respecter ses engagements vis à vis du client
- Mesurer la performance d'un processus global afin de mettre en place des actions ciblées
- Appréhender la performance d'un processus dans un esprit client/fournisseur
- Comprendre l'impact des stocks et des encours dans un processus
- Assimiler les problèmes qualité
- Comprendre l'importance de la polyvalence et de la polycompétence



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique
- Films d'entreprises
- Partage au travers de l'expérience des participants



CONNAÎTRE LE FLUX TIRÉ - KANBAN

Cette formation vous permettra d'appréhender les principes du flux tiré ainsi que l'intégration des cartes KANBAN dans un système

1 jour
7h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,80/5
- Rythme de la formation : 4,80/5

€ 590€ HT / pers** - 1 jour
708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
 - Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre les principes du flux tiré
- Etre capable de mettre en œuvre un système Kanban
- Saisir les enjeux



Programme

- Connaître l'origine du Lean et du Juste à Temps
 - Comprendre l'origine du Juste A Temps
- Différencier Flux poussé VS Flux tiré
 - Découvrir la différence entre le flux poussé et le flux tiré
- Comprendre le Juste à Temps
 - Définition
 - Risques et pièges du Juste à Temps
- Connaître le système KANBAN
 - Définition
 - Avantages et Limites du système Kanban
 - Calcul d'une boucle Kanban
- Mettre en place le tableau KANBAN
 - Fonctionnement du tableau Kanban
 - Type de tableau Kanban
- Jouer au jeu du KANBAN
 - Découvrir le système Kanban au travers d'un jeu pédagogique
- Connaître les 10 règles d'or
 - Connaitre les pré-requis avant de démarrer la démarche



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants.



MAÎTRISER LE FLUX TIRÉ - KANBAN

Cette formation vous permettra d'apprehender les principes du flux tiré ainsi que l'intégration des cartes KANBAN dans un système

2 jours
14h
8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 5,00/5
- Rythme de la formation : 4,85/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun pré-requis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre les principes du flux tiré
- Etre capable de mettre en œuvre un système Kanban
- Saisir les enjeux



Programme

Jour 1

- Connaître l'origine du Lean et du Juste à Temps
 - Comprendre l'origine du Juste A Temps
- Différencier Flux poussé VS Flux tiré
 - Découvrir la différence entre le flux poussé et le flux tiré au travers d'un jeu pédagogique
- Comprendre le Juste à Temps
 - Définition
 - Risques et pièges du Juste à Temps
- Connaître le système KANBAN
 - Définition
 - Avantages et Limites du système Kanban
 - Applications du système Kanban
 - Calcul d'une boucle Kanban

Jour 2

- Mettre en place le tableau KANBAN
 - Fonctionnement du tableau Kanban
 - Type de tableau Kanban
- Jouer avec le jeu pédagogique KANBAN
 - Découvrir le système Kanban au travers d'un jeu pédagogique
- Connaître les 10 règles d'or
 - Connaitre les 10 règles d'or du système kanban
 - Connaitre les pré-requis avant de démarrer la démarche



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants.



DÉCOUVRIR LE KAIZEN : AMÉLIORATION CONTINUE

Appréhender les principes d'un système de production et du Kaizen - Amélioration continue

1 jour
7h

8h30-16h30

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,95/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Chef d'équipe, animateur, leader, pilote, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
 - Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour
à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre l'intérêt d'un système de production
- Définir les principes d'un système de production et du Kaizen
- Connaitre les principales démarches et outils du Kaizen



Programme

- Se rappeler l'historique
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Identifier les conséquences sur le mode de management
- Comprendre L'évolution de la qualité, de la maintenance et de la logistique
- Tendre vers un management de délégation plus participatif et implicatif
- Apprécier le progrès global, l'innovation et l'amélioration continue
- Découvrir et intégrer la roue de Deming , le PDCA
- Connaître le besoin de standard et l'évolution des standards
- Conceptualiser la notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée
- Connaître les 7 Gaspillages selon le TPS
- Intégrer la notion de lead time



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Alternance d'exercices individuels et collectifs, de mise en commun et d'apports théoriques
- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Jeux pédagogiques



COMPRENDRE LE KAIZEN : AMÉLIORATION CONTINUE

Appréhender les principes d'un système de production et du Kaizen - Amélioration continue

2 jours
14h
8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,85/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Chef d'équipe, animateur, leader, pilote, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre l'intérêt d'un système de production
- Définir les principes d'un système de production et du Kaizen
- Connaitre les principales démarches et outils du Kaizen



Programme

- Connaître l'histoire de l'organisation industrielle
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Identifier les conséquences sur le mode de management
- Comprendre L'évolution de la qualité, de la maintenance et de la logistique
- Tendre vers un management de délégation plus participatif et implicatif
- Apprécier Le progrès global, l'innovation et l'amélioration continue
- Intégrer la roue de Deming , le PDCA
- Connaître le besoin de standard et l'évolution des standards
- Conceptualiser la notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée
- Connaître les 7 Gaspillages selon le TPS
- Appliquer les principaux outils de l'amélioration continue
- Se familiariser avec la notion de lead time
- Comprendre une démarche de résolution de problème - 8D



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Alternance d'exercices individuels et collectifs, de mise en commun et d'apports théoriques
- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Témoignages au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



MAÎTRISER LE KAIZEN : AMÉLIORATION CONTINUE

Appréhender les principes d'un système de production et du Kaizen - Amélioration continue

4 jours
28h

8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma

Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,90/5

2360€ HT / pers - 4 jours**

2832€ TTC* / pers - 4 jours



Public

Chef d'équipe, animateur, leader, pilote, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 5000€HT (6000€ TTC) / 4j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre l'intérêt d'un système de production
- Définir les principes d'un système de production et du Kaizen
- Connaitre les principales démarches et outils du Kaizen



Programme

Théorie

2 jours

- Connaître l'histoire de l'organisation industrielle
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Identifier les conséquences sur le mode de management
- Comprendre L'évolution de la qualité, de la maintenance et de la logistique
- Tendre vers un management de délégation plus participatif et implicatif
- Apprécier Le progrès global, l'innovation et l'amélioration continue
- Intégrer la roue de Deming , le PDCA
- Connaître le besoin de standard et l'évolution des standards
- Conceptualiser la notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée
- Connaître les 7 Gaspillages selon le TPS
- Appliquer les principaux outils de l'amélioration continue
- Intégrer la notion de lead time
- Comprendre une démarche de résolution de problème - 8D

Pratique

2 jours

- Jeu du pilotage visuel de l'atelier par les flux (1 jour)
- Démarche de résolution de problèmes - 8D (½ jour)
- SMED (½ jour)



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Alternance d'exercices individuels et collectifs, de mise en commun et d'apports théoriques
- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Témoignages au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



ÊTRE EXPERT EN KAIZEN : AMÉLIORATION CONTINUE

Appréhender les principes d'un système de production et du Kaizen - Amélioration continue



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,80/5
- Rythme de la formation : 4,75/5



3540€ HT / pers** - 6 jours

4248€ TTC* / pers - 6 jours**



Public

Chef d'équipe, animateur, leader, pilote, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 7500€HT (9000€ TTC) / 6j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre l'intérêt d'un système de production
- Définir les principes d'un système de production et du Kaizen
- Connaitre les principales démarches et outils du Kaizen



Programme

Théorie

2 jours

- Connaître l'histoire de l'organisation industrielle
- Appréhender le contexte actuel et les exigences du client
- Identifier les conséquences sur le mode de management
- Comprendre L'évolution de la qualité, de la maintenance et de la logistique
- Tendre vers un management de délégation plus participatif et implicatif
- Apprécier Le progrès global, l'innovation et l'amélioration continue
- Intégrer la roue de Deming , le PDCA
- Connaître le besoin de standard et l'évolution des standards
- Conceptualiser la notion de valeur ajoutée, non valeur ajoutée
- Connaître les 7 Gaspillages selon le TPS
- Appliquer les principaux outils de l'amélioration continue
- Intégrer la notion de lead time
- Comprendre une démarche de résolution de problème - 8D

Pratique

2 jours

- Jeu du pilotage visuel de l'atelier par les flux (1 jour)
- Jeu sur la démarche de résolution de problèmes - 8D (1 jour)
- Jeu du SMED (½ jour)
- Jeu du flux tiré / Kanban (½ jour)
- Jeu des indicateurs de performance (½ jour)
- Jeu de l'autocontrôle (½ jour)



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Alternance d'exercices individuels et collectifs, de mise en commun et d'apports théoriques
- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Témoignages au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



MAÎTRISER LES INDICATEURS DE PERFORMANCE

au sein d'un Tableau de bord

1 jour
7h

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Etre capable de mettre en place des indicateurs pertinents, suivre et faire progresser son activité autour d'objectif SMART



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,80/5
- Rythme de la formation : 4,80/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour
à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre les enjeux
- Mettre en place des indicateurs de performance pertinents
- Suivre et faire progresser son activité



Programme

→ Comprendre le contexte

- Analogie industrielle avec le tableau de bord le plus connu
- De la stratégie à l'opérationnel

→ Mettre en place d'indicateurs pertinents au sein d'un TdB

- Définition & But
- Types de documents
- Le standard de fond et forme
- Exemples de Tableau de Bord
- Les objectifs SMART
- La validation d'un indicateur

→ Aborder les points de vigilance

- Risques et pièges à éviter

→ Se mettre en situation à l'aide d'un jeu pédagogique

- Devenir acteur de la démarche et de la formation



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeu pédagogique
- Photos in situ
- Partage au travers de l'expérience des participants.



MAÎTRISER LA VSM Value Stream Mapping

Appréhender un des outils fondamentaux de la démarche Lean Management permettant de visualiser facilement les gaspillages.

1 jour
7h
8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,75/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre les enjeux
- Pouvoir mettre en place une VSM
- Identifier les axes de progrès afin d'obtenir un flux cible



Programme

- Comprendre les origines
 - Comprendre l'origine de la VSM
 - Les concepts de la maîtrise des flux
- Appréhender les critères de diagnostic de flux
 - Critère de décision
 - L'incertitude de la demande
 - La tension des flux
 - Les ratios d'efficacité des processus
 - Les impacts de la réduction des délais
- Connaître les outils de la VSM
 - Les 7 gaspillages selon le TPS
 - Les cartographies
 - Les pictogrammes
- Maîtriser l'analyse et les actions d'amélioration
 - Les anti-flux
 - Les causes de délai
- Mettre en œuvre une VSM
 - Le rôle des acteurs
 - Le 1er chantier
 - Critère de décision
 - L'incertitude de la demande
- Mettre en application à l'aide d'un exercice pédagogique
 - Étude de cas



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Etude de cas
- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants



CONNAÎTRE LES CHANTIERS HOSHIN OU KAIZEN

La formation chantier HOSHIN, ou chantier KAIZEN, permet de rendre les équipes autonomes dans ce management par perçage.

1 jour
7h

8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,90/5
- Rythme de la formation : 4,90/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Comprendre les enjeux d'un chantier HOSHIN/KAIZEN
- Connaitre la méthodologie et les outils
- Animer un groupe de travail



Programme

→ Connaître l'origine de la démarche KAIZEN

- Comprendre l'origine de la démarche Kaizen
- Connaitre les objectifs

→ Connaître la méthodologie de mise en œuvre d'un chantier

- Constitution d'un groupe de travail
- Les 7 principes de mise en œuvre
- Déroulement du chantier
- Les principaux outils efficaces à utiliser

→ Adapter la communication

- Communication adaptée dans ce type d'exercice
- Support à utiliser

→ Animer le groupe de travail

- Choisir les participants du chantier
- Les 10 règles d'or à appliquer

Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Mises en situation à partir de situations concrètes
- Partage au travers de l'expérience des participants
- Jeu de rôle



CONNAÎTRE LA GESTION DE PRODUCTION

Cette formation en gestion de production vous permettra de connaître les bases de fonctionnement d'un atelier de fabrication.

1 jour

7h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



En distanciel ou
En présentiel



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,80/5
- Rythme de la formation : 4,75/5



590€ HT / pers** - 1 jour

708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Comprendre les enjeux et le fonctionnement d'une Gestion de Production
- Acquérir du vocabulaire technique
- Connaître l'articulation d'un ERP



Programme

- Connaître les origines de la gestion de production
 - Histoire et évolution de la Gestion de Production
- Comprendre l'évolution du MRP
 - Du MRP0 à l'ERP
 - Plan Stratégique, PIC, PDP, CBN
 - Les données techniques
 - La planification
- Connaître les autres outils de gestion
 - Le Juste à Temps
 - L'OPT
- Connaître la gestion des stocks
 - Utilité et limites des stocks
 - Méthodes de gestion des stocks
- Maîtriser le calcul des besoins
 - Fonctionnement et études de cas



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Etudes de cas
- Partage au travers de l'expérience des participants



COMPRENDRE LA GESTION DE PRODUCTION

Cette formation en gestion de production vous permettra de connaître les bases de fonctionnement d'un atelier de fabrication.

**2 jours
14h**

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



En distanciel ou
En présentiel



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,70/5
- Rythme de la formation : 4,50/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader, opérateur



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Comprendre les enjeux et le fonctionnement d'une Gestion de Production
- Acquérir du vocabulaire technique
- Connaître l'articulation d'un ERP



Programme

Jour 1

- Connaître les origines de la gestion de production
 - Histoire et évolution de la Gestion de Production
- Comprendre l'évolution du MRP
 - Du MRPO à l'ERP
 - Jeu de la bière
 - Plan Stratégique, PIC, PDP, CBN
 - Les données Techniques
 - La planification
- Connaître les autres outils de gestion
 - Le Juste à Temps
 - Jeu des Muda

Jour 2

- Connaître les autres outils de gestion (suite)
 - L'OPT
 - Jeu des Goulets d'étranglement
- Gérer les stocks
 - Utilité et limites des stocks
 - Méthodes de gestion des stocks
- Maîtriser le calcul des besoins
 - Fonctionnement et études de cas



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Etudes de cas
- Partage au travers de l'expérience des participants



DOPER VOTRE EFFICACITÉ AVEC LES CARTES MENTALES

Le mind mapping est un outil efficace pour une meilleure communication, une visualisation claire des tâches et une hiérarchisation des priorités. Il permet de mieux organiser votre emploi du temps et l'organisation interne.

1 jour
7h



En distanciel ou
En présentiel

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,45/5
- Rythme de la formation : 4,50/5



590€ HT / pers** - 1 jour
708€ TTC* / pers** - 1 jour



Public

Cadre, agent de maîtrise, superviseur, chef d'atelier, chef d'équipe, animateur, pilote, leader



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

Cette formation est animée en présentiel.
 • Toutes les actions de formation dispensées font l'objet d'une convention de formation ou d'un contrat individuel de formation professionnelle.
 • Règlement intérieur, informations préalables à l'inscription, fiche descriptive de l'action de formation, complètent le devis détaillé.
 • Les délais de réponse à une demande d'information sont de 48h à 1 semaine. L'inscription ne peut être confirmée qu'à réception de la convention.
 • Une convocation sera transmise à toute personne inscrite au moins 8 jours avant le début de la formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 1250€HT (1500€ TTC)/jour à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

Apprendre à utiliser autrement un outil fabuleux : votre cerveau:

- Utiliser le mind mapping pour gagner du temps et aller à l'essentiel.
- Augmenter avec des mots clés votre mémoire de travail.
- Développer une compréhension rapide en utilisant une développement une Vision arborescente
- S'entraîner à représenter sa pensée avec des graphiques simples génère du plaisir, de la simplicité, donc de l'efficacité



Programme

Connaître les origines de la gestion de production

1er JOUR, MATIN

- Cerveau droit ou gauche. Comment exploiter le potentiel inouï de notre cerveau en utilisant nos 2 hémisphères?
 - Mise en situation.
 - Mind map créative sur nos attentes de la journée
- Les mots ne sont pas tout! Nos différentes mémoires. Les rythmes pour retenir à court, moyen ou long terme - Comment renforcer et créer des traces
 - Retenir l'information au quotidien?
 - Mise en situation.
 - 2 personnes vont mémoriser une liste de 20 mots en seulement 5mn.
- Découverte de 2 outils:
 - La chambre romaine
 - Les crochets de mémoire

1er JOUR, APRÈS-MIDI

- Découverte du mind mapping. Comment créer une mind map? Développer l'arborescence? Choisir les couleurs, les mots et les symboles?
 - Mise en situation.
 - 1ère mind map réalisée avec des feutres pinceaux.
- Développer le mind mapping au quotidien: comment réaliser une mind map liée aux priorités et aux tâches quotidiennes. Gérer des projets. Organiser ses réunions ou son emploi du temps.
 - Mise en situation.
 - Découverte de la «to do list» avec le mind mapping avec la gestion des priorités.
- Comment mémoriser à long terme des visages et des prénoms et des noms propres?
 - Mise en situation.
 - Mémoriser 14 prénoms et noms avec la carte CIM et les astuces qui permettent de gagner du temps.



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

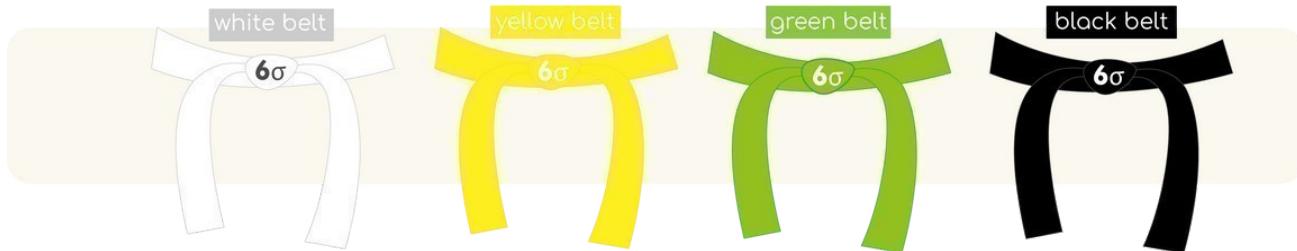
- Mises en situation à partir des expériences des participants
- Témoignage au travers de films d'entreprise
- Jeux pédagogiques



Catalogue LEAN-6Sigma



Dans cette seconde partie de notre catalogue, retrouvez nos formations Lean Management 6 Sigma.
Obtenez vos "ceintures" et montez en compétence !



Un parcours de formation selon vos envies !



Je suis la formation de mon choix



Je passe la certification théorique

Evaluation écrite - QCM



2 options



J'obtiens ma certification théorique, je m'arrête là !

Je présente un projet pour valider la certification complète !

Projet Lean Management et/ou 6 Sigma à préparer dans les 6 mois suivants la validation théorique.



J'obtiens ma certification complète !





WHITE BELT LEAN 6 SIGMA

La formation certifiante White Belt Lean-6Sigma est destinée à toute personne impliquée dans l'amélioration continue au sein de l'entreprise. Elle concerne tous les secteurs d'activité liés aux services associés à la production industrielle ou purement transactionnels.

2 jours
14h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



En distanciel ou
En présentiel



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,80/5
- Rythme de la formation : 4,80/5



1180€ HT / pers** - 2 jours

1416€ TTC* / pers - 2 jours**



Public

Opérateur de production, employé de bureau, ...



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

→ Parcours théorique :

- Questionnaire d'évaluation en fin de stage.

Validation : => 50%

→ Parcours complet :

- Projet présenté à l'oral devant un jury.

Validation : min. 10/20

• Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)

• Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :

→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 2500€HT (3000€ TTC) / 2j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Connaitre les origines du Lean 6 Sigma
- Découvrir les principaux outils du Lean
- Appréhender les bases du 6 Sigma



Programme

→ Connaître les fondamentaux du Lean management et 6Sigma

→ Comprendre le concept de cycle de projets DMAIC en dynamique

→ Apprécier la place du White Belt et le travail d'équipe dans la gestion de projet

→ Connaître les outils du Lean au travers de la démarche DMAIC

- Management visuel de la performance
- Les 5S
- Les 7 MUDAs
- Les différents type de flux
 - Flux Poussé
 - Flux Tiré
 - Flux Tendu

→ Se familiariser avec les bases du 6 Sigma



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Etudes de cas
- Partage au travers de l'expérience des participants



YELLOW BELT LEAN 6 SIGMA

La formation certifiante Yellow Belt Lean-6Sigma est destinée à toute personne impliquée dans l'amélioration continue au sein de l'entreprise. Elle concerne tous les secteurs d'activité liés aux services associés à la production industrielle ou purement transactionnels.

**3 jours
21h**
8h30-16h30



Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,75/5
- Rythme de la formation : 4,60/5



1770€ HT / pers** - 3 jours

2124€ TTC* / pers** - 3 jours



Public

Opérateur de production, employé de bureau, ...



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

→ Parcours théorique :

- Questionnaire d'évaluation en fin de stage.

Validation : => 60%

→ Parcours complet :

- Projet présenté à l'oral devant un jury.

Validation : min. 10/20

• Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)

• Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :

→ Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 3750€HT (4500€ TTC) / 3j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Connaitre les origines du Lean 6 Sigma
- Découvrir les principaux outils Lean 6 Sigma
- S'initier à la résolution de problèmes



Programme

- Bien connaître les fondamentaux du Lean management et 6Sigma
- Assimiler le concept de cycle de projets DMAIC en dynamique
- Apprécier la place du Yellow Belt et le travail d'équipe dans la gestion de projet
- Appliquer les outils du Lean au travers de la démarche DMAIC
 - Management visuel de la performance
 - Les 5S
 - Les 7 MUDAs
 - MURA
 - MURI
 - Les différents type de flux
 - Flux Poussé
 - Flux Tiré
 - Flux Tendu
 - Initiation à la démarche de résolution de problèmes
- Connaître les fondamentaux du 6Sigma



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Etudes de cas
- Partage au travers de l'expérience des participants



GREEN BELT LEAN 6 SIGMA

La formation certifiante Green Belt Lean 6 Sigma est destinée à toute personne impliquée dans l'amélioration continue au sein de l'entreprise. Elle concerne tous les secteurs d'activité liés aux services associés à la production industrielle ou purement transactionnels.

4 jours
28h

8h30-16h30
Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma



Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,75/5
- Rythme de la formation : 4,80/5



2360€ HT / pers** - 4 jours

2832€ TTC* / pers** - 4 jours



Public

Directeur qualité, production, Logistique, chef de projet Lean 6 Sigma, animateur Lean Management



Pré-requis

Aucun prérequis nécessaire



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

- Parcours théorique :
- Questionnaire d'évaluation en fin de stage.
- Validation : => 70%
- Parcours complet :
- Projet présenté à l'oral devant un jury.
- Validation : min. 10/20
- Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)
- Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid



Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise 5000€HT (6000€ TTC) / 4j à partir de 3 participants

N'hésitez pas à demander un devis !



Objectifs

- Savoir gérer la démarche Lean 6 Sigma dans un environnement simple
- Maîtriser les principaux outils du Lean 6 Sigma
- Manager un projet simple via la démarche DMAIC



Programme

- Connaître les fondamentaux du Lean management et 6Sigma
- Appliquer le concept de cycle de projets DMAIC en dynamique
- Apprécier la place du Green Belt et le travail d'équipe dans la gestion de projet
- Appliquer les outils du Lean au travers de la démarche DMAIC
 - Management visuel de la performance et 5S
 - VSM
 - MUDA-MURA-MURI
 - Les différents type de flux
 - Séquenceur, kanban, Supermarché, petit train, ...
 - TRS, TPM, SMED
 - Démarche de résolution de problèmes (8D)
- Intégrer les 6 Sigma vers l'excellence opérationnelle
 - Bases statistiques (Laplace-Gauss, ...)
 - Régression-Corrélation
 - Analyse de la variance
 - Capabilité
 - Carte de contrôle
- Connaître la norme NF X06-091 et les bonnes pratiques destinées au LSS



Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Etudes de cas
- Partage au travers de l'expérience des participants



BLACK BELT LEAN 6 SIGMA

La formation certifiante Black Belt Lean-6Sigma est destinée à toute personne impliquée dans l'amélioration continue au sein de l'entreprise. Elle concerne tous les secteurs d'activité liés aux services associés à la production industrielle ou purement transactionnels.

4 ou 8 jours*

28h ou 56h

8h30-16h30



En distanciel ou



En présentiel

Formateur : Marc DUBUC
Certifié Black Belt Lean-6Sigma

Indicateurs de résultat

- Objectifs de la formation atteints : 4,60/5
- Rythme de la formation : 4,5/5

€ 2360€ HT / pers** - 4 jours

2832€ TTC* / pers** - 4 jours

ou 4720€ HT / pers** - 8 jours

5664€ TTC* / pers** - 8 jours



*Si vous ne possédez pas déjà de Green Belt mais souhaitez passer votre Black Belt, c'est possible en 8 jours en intégrant une formation Green + Black belt !



Public

Directeur qualité, production, logistique, chef de projet Lean 6Sigma, responsable Lean Management,



Pré-requis

Expérience significative en gestion industrielle et/ou logistique



Moyens

Tables, Chaises, Vidéoprojecteur, Présentation Power Point, Support papier/stagiaire, Jeux pédagogiques



Modalités d'évaluation

→ Parcours théorique :

- Questionnaire d'évaluation en fin de stage.

Validation : => 70%

→ Parcours complet :

- Projet présenté à l'oral devant un jury.

Validation : min. 10/20

• Questionnaires de validation des acquis (début et fin de formation)

• Questionnaires de satisfaction à chaud et à froid

*TVA 20%

**Tarif en intra-entreprise : 5000€HT (6000€ TTC) / 4 j
ou 12 000€ HT (14400€ TTC) / 8 jours

N'hésitez pas à demander un devis !

Objectifs

- Savoir gérer la démarche Lean 6 Sigma dans un environnement complexe
- Maîtriser tous les outils du Lean 6 Sigma
- Manager un projet complexe via la démarche DMAIC



Programme

- Connaître les fondamentaux du Lean management et 6Sigma
- Appliquer le concept de cycle de projets DMAIC en dynamique
- Apprécier la place du Black Belt et le travail d'équipe dans la gestion de projet

→ Appliquer les outils du Lean au travers de la démarche DMAIC

- Management visuel de la performance et 5S
- VSM
- MUDA-MURA-MURI
- Les différents type de flux
- Séquenceur, kanban, Supermarché, petit train, ...
- TRS, TPM, SMED
- Démarche de résolution de problèmes (8D)
- Chantiers Hoshin et Kaizen

→ Développer les 6 Sigma vers l'excellence opérationnelle

- Bases statistiques (Laplace-Gauss, ...)
- Régression-Corrélation
- ANOVA -Analyse des variances
- Travaux non Gaussien
- Tests non-Linéaire - Lois complémentaires (Student, Fisher, ...)
- Capabilité
- Carte de contrôle

→ Appliquer le changement et la pérennisation des résultats

→ Connaître et appliquer la norme NF X06-091 et les bonnes pratiques destinées au LSS

Méthode pédagogique

PÉDAGOGIE INTERACTIVE :

- Jeux pédagogiques
- Etudes de cas
- Partage au travers de l'expérience des participants

Délais d'accès à la formation :

- Les délais pour les formations en Inter et Intra-entreprise sont identiques :
- Démarrage de la formation 1 mois après la signature de la convention de formation.



Jeux pédagogiques



Grâce à sa prise en main rapide, un jeu pédagogique Lean dure en moyenne entre 30 minutes et 2 heures. Il permet aux joueurs de découvrir et d'assimiler les principes fondamentaux du Lean et du Management Visuel, notamment :

- Les 5S (Comprendre la démarche et ses liens avec le Management Visuel)
- Les indicateurs de performance (Mesurer - Analyser - Agir)
- La gestion des flux (flux poussé, flux tiré, Kanban)
- La réduction des gaspillages (les 7 Mudas)
- Le SMED (Comment réduire les temps de changement de série)
- Le Kanban (Simulateur de flux : Séquenceur, lanceurs Kanban, petits trains, ...)

L'un des atouts majeurs des jeux pédagogiques Lean est qu'ils rendent l'apprentissage ludique et engageant : "on apprend tellement mieux en s'amusant !" 🎯

Cette méthode s'adapte à l'ensemble de l'entreprise, qu'il s'agisse d'usines, d'ateliers, de magasins ou de bureaux





Conseil en Lean



Quelques résultats :

5S

Rendre évident l'espace de travail avec la méthode 5S

Gains : +31% de productivité

SUPPLY CHAIN

Optimiser la Supply Chain

Gains : -12 jours sur le Lead Time Global

FLUX

Gérer les flux physiques et d'information

Gains : -22% d'écart de stock en synchronisant les flux

Réorganiser un Atelier

Réorganiser un atelier

Gains : -47% de Tps de traversé



Equilibrer la charge des ateliers

Gains : -2,5 jours sur le lead time



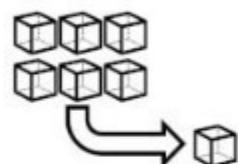
Planifier au plus juste

Gains : Plus d'heure sup. grâce à la mise en place du PIC et PDP



Diminuer les délais

Gains : Proportion de VA x2



Réduire les stocks

Gains : Baisse des stocks de 3M€ à 1 M€ en augmentant le taux de service



Animer un chantier Kaizen Blitz ou chantier Hoshin

Gains : 250m² de libérés et 347k€ de baisse des stocks et en-cours



Mettre en place une gestion par kanbans

Gains : 785k€ de baisse des en-cours et moins de "manquants"



Organiser une maintenance efficace avec la TPM

Gains : Nombre de pannes divisées par 2



Réduire les temps de changement de série avec le SMED

Gains : Arrêt de l'équipe de nuit

8D

Instaurer les rituels de résolution de problème (8D, QRQC, A3)

Gains : 77% des problèmes récurrents éradiqués



Limiter les risques avec l'AMDEC

Gains : Retours clients divisés par 2



Animer la performance

Gains : TOP 5, TOP 15 et TOP 30 mis en place pour un meilleur pilotage de sa performance SQCDP



Gérer les projets avec le A3 Projet et le scrum board

Gains : Délai maîtrisé et adhésion des équipes

Matériel Lean

Retrouvez 4200 références sur www.ma-boutique-en-lean.fr pour booster votre performance !



Panneaux d'affichage

- Tableaux QCD
- Tableaux de polyvalence
- Panneaux aériens suspendus
- Smiley
- Affichage
- Titres magnétiques



Tableaux Totems 3, 4, 5 et 6 faces

- Tableaux QCD
- Smiley
- Affichage
- Titres magnétiques



Porte-documents

- Classiques ou Porte-feuilles
- Boîtes Plexi
- Tarifold
- Classeurs
- Porte-vues A6
- Barres d'affichage
- Cadres clic-clac
- Plannings fiches en T



Bandes & rubans magnétiques

- Bandes magnétiques
- Rubans magnétiques



Marquage

- Marquages au sol
- Pictogrammes au sol
- Silhouettes outillages
- Pochoirs au sol
- Chiffres et lettres
- Pastilles



Séquenceurs, Lanceurs & FIFO

- Séquenceurs
- Lanceurs
- Kanbans
- Tableaux FIFO



Signalétique

Toute une gamme de panneaux d'affichage pour un management visuel efficace
Interdiction - Obligation - Danger
Environnement - Information



Jeux pédagogiques

- Jeu 5S
- Jeu des indicateurs
- Jeu des Flux
- Jeu des gaspillages (Mudas)
- Jeu Kanban
- Jeu SMED



Goodies

Toute une gamme de produits pour mettre en valeur vos compétences en Lean management



Outils Animation Lean

- Feuillets Repositionnables VSM
- Rouleaux de papier Kraft
- Post-it animation de chantier



Solutions de confort et de recyclage

- Pupitres d'atelier et de qualité
- Escabeaux et marchepieds
- Bacs de rétention
- Bennes de collecte des déchets



Solutions de confort et de recyclage

- Pupitres d'atelier et de qualité
- Escabeaux et marchepieds
- Bacs de rétention
- Bennes de collecte des déchets